

**Note aux résidents**

**CES Pharmacie Clinique et Hospiitalière**

**Il est porté à la connaissance des résidents autorisés à s'inscrire au CES Pharmacie Clinique et Hôpitalière que le démarrage des cours aura lieu le vendredi 16 février 2024 de 09h à 15h à L'Amphi 3 à la Faculté de Pharmacie .**